

**2024**

**ELECTRAPLAN**

**GYÁRTÁS**



Az Electraplan-Termelő Kft. 1994-ben kezdte meg a működését villamos szerelési anyagok kereskedelme és gyártása területén. A kezdetek óta számos további tevékenységgel, termékkel és szolgáltatással bővült a kínálatunk. Fő tevékenységünk a fém-megmunkálás, amelyben egyedi megoldásokat alkalmazunk a különböző termékeink gyártásában. Érdi központunk mellett három vármegyében is rendelkezünk gyártó és termelőüzemmel (Vésztő, Nyírád, Óhíd). Gyártásunkat különböző sajtoló-, hegesztő és darabológépek mellett, CNC lézervágó, csőlézer, profilozó – és élhajlító gépek segítségével végezzük. Folyamatosan bővülő gépparkunk a megnövekvő és egyedi igények kielégítését teszi lehetővé. Cégünk széleskörűen képzett szakemberei korszerű tervezőprogramokkal dolgoznak, melyekkel a már meglévő és új termékek fejlesztését végzik.



Érdi központ



Vésztői telephely



Nyírádi telephely



Óhidi telephely

Cégünk az éveken átívelő folyamatos fejlesztések és beruházások keretében igen jelentős gyártási kapacitást épített fel.

Fő szempontként kezeltük a korszerű gépek beszerzését, melyek igazodnak a piaci trendekhez.

A jelenlegi **9900 m<sup>2</sup>** gyártó területen a következő gépek kaptak helyet:

Cégünk a jelenlegi apparátussal évi **40.000 tonna** acél feldolgozására képes.

Természetesen a fejlődésnek nem szabunk gátat és további gyártóegységek létrehozását tervezzük.

## JELENLEGI GÉPPARK

Profilozó sor	9 db
CNC Fiber lézervágó 6000x2000 mm	1 db
CNC hidraulikus élhajlító 320t, 6200 mm	1 db
Automatizált présgép, tekercs lecsévlővel:	
- 60 t	1 db
- 80 t	1 db
Excenteres élhajlító hajlítási hossz: 2500mm	1 db
Lemezolló vágási hossz: 2500mm, és 3000 mm	1 db
Excenter sajtoló gépek:	
- 25 t	2 db
- 40 t	1 db
- 63 t	1 db
- 100 t	2 db
- 150 t	1 db
- 160 t	1 db
10 tonnás hidraulikus sajtoló gépek	2 db
Hidraulikus idomacél daraboló	1 db
Szalagfűrész	2 db
Keretes fémfűrész	1 db
Alumínium daraboló körfűrész	1 db
CO védőgázás hegesztő	8 db
Plazmavágó: max. 12mm acéllemez vágására	1 db
Argon védőgázás fogyoelektrodás (AFI) hegesztő	8 db
Argon védőgázás wolfram elektrodás (AWI) hegesztő alumínium és rozsdamentes acél	2 db
Inverteres hegesztő	1 db
Ponthegesztő	2 db
Csaphegesztő	1 db
Hegesztőgép gyártmányok (B-MAX, Kemppi Fast és Merkle típusúak)	

# NAGYSOROZATÚ PROFILGYÁRTÁS

/ Profilozás



Cégünk 9 görgőssorral rendelkezik, melyekkel acél tekercsből, nagysebességgel tudunk különböző szalag profilokat gyártani.

A profilozó sorok, avagy görgőző sorok előnye, hogy a hosszú szalanyagokat acél tekercsek-ből vagy szalagokból folyamatosan lyukasztja, profilozza és az előre meghatározott méretre vágja. Így a nagymennyiségű szalanyagokat költséghatékonyan és időtakarékosan készíti el. Révén, hogy a gépek PLC-vezéreltek, így a precizitás alapértelmezett.

Mikor ajánljuk?

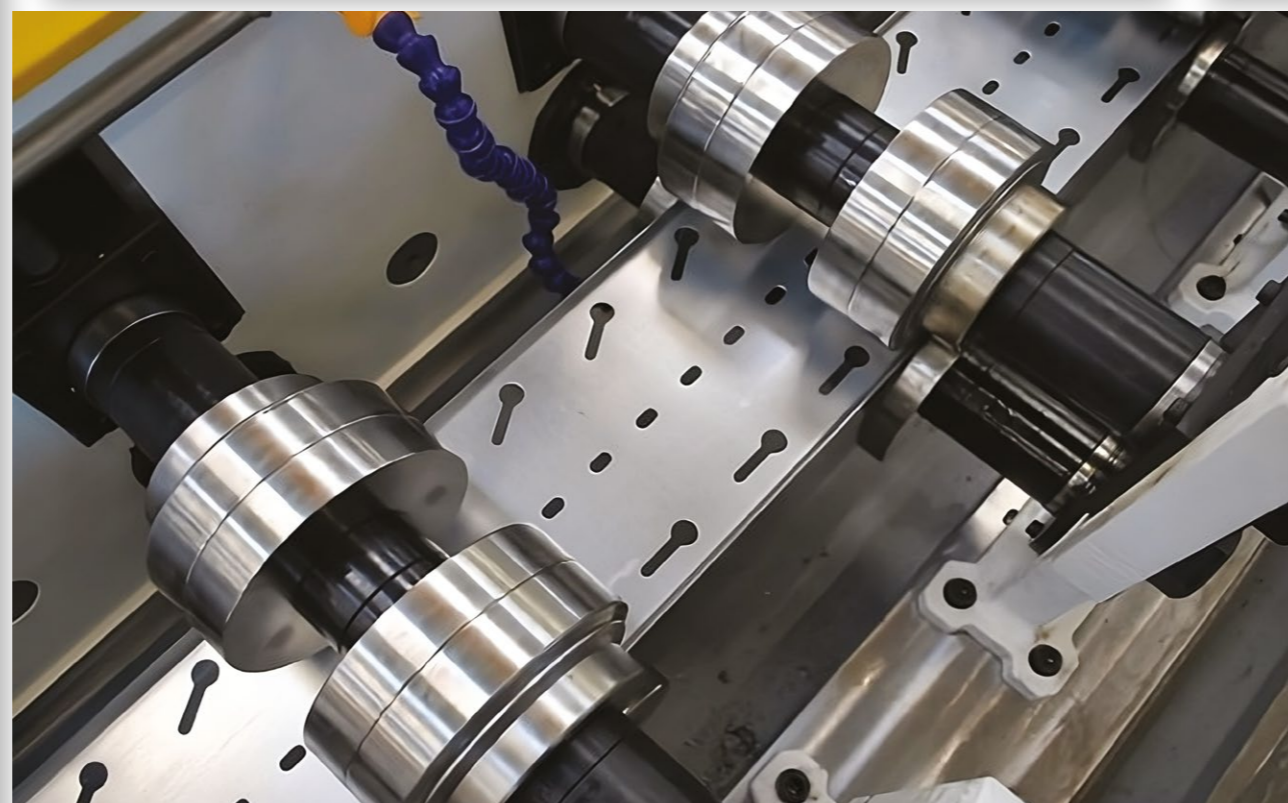
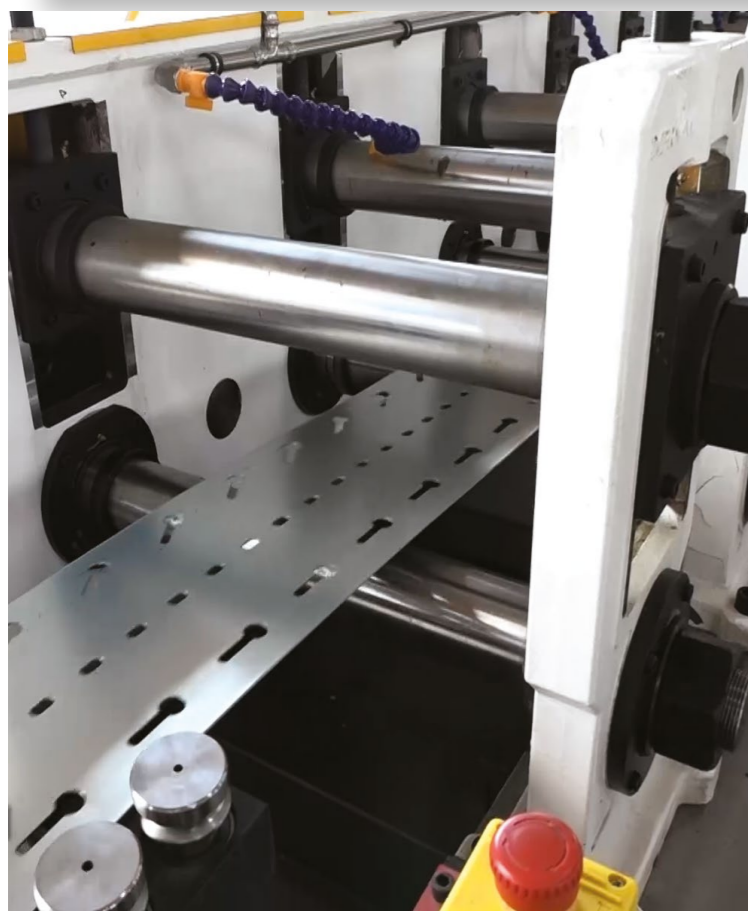
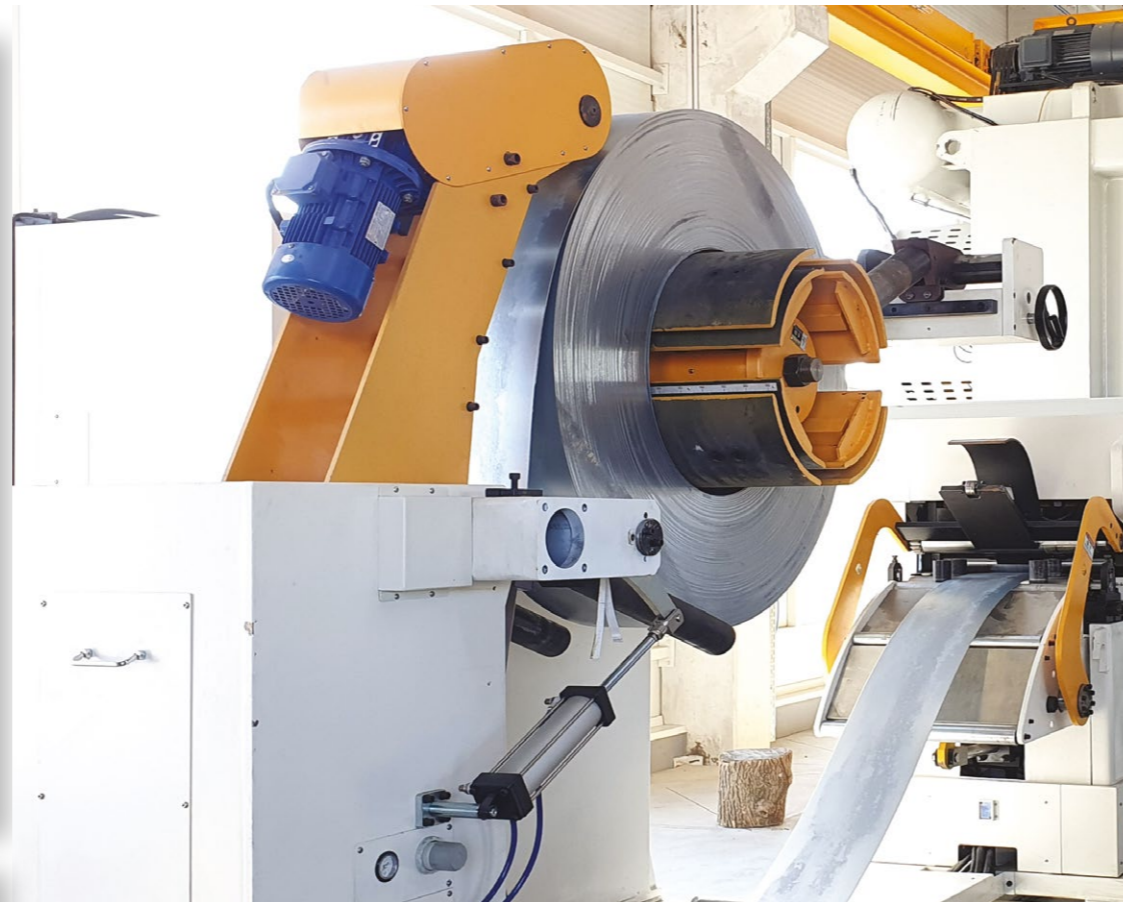
- Különböző szalanyagok profilozásakor
- Nagy mennyiségű, több kilométernyi lemez feldolgozása esetén

## Alap információk a gyártási technológiákról:

- Nagy szériás gyártáshoz ajánlott (min. 20 km/ év esetén)
- Anyagvastagság 0,5 mm-től 4 mm-ig
- Anyagminőség S355-ig
- Tekercsszélesség: 600 mm-ig

# NAGYSOROZATÚ PROFILGYÁRTÁS

/ Profilozás



# KISSOROZATÚ EGYEDI GYÁRTÁS

Lézervágás / Élhajlítás / Hegesztés / Lakatos munkák



Gépeinkkel vállalni tudjuk egyedi alkatrészek kis- és közép szériás gyártását. CNC Fiber lézervágónknak, CNC hidraulikus élhajlítóknak, hegesztő- lakatos üzemünknek és szakképzett kollégáinknak köszönhetően a gyártást precízen, gyorsan és mindig elsőosztályú minőségben végezzük.

Cégünk CNC élhajlító gépét a több, mint 60 éves tapasztalattal rendelkező török Baykal gyártól vásárolta.

Két APH-33160 gépünk van, amelyek külön-külön is működhetnek, de igény esetén tandem módban együtt dolgoznak. Tehát 3 m profilhosszúság alatt egyszerre két gépen vagyunk képesek gyártani, 3 méter fölött pedig tandem üzemmódba kapcsolunk.

## Alap információk a gyártási technológiákról:

- Max. 6000x2000 mm-es vágható táblaméret
  - Acél 15 mm anyagvastagságig
  - Rozsdamentes acél 10 mm anyagvastagságig
  - Alumínium 6 mm anyagvastagságig
  - Vörösréz 5 mm anyagvastagságig
  - Sárgaréz 4 mm anyagvastagságig
- Max. 6200 mm hajlítási hossz
  - 320 tonnás hajlítórő (2x160 t)
- Hegesztőüzemi Tanúsítvány EN 1090-2 szerinti EXC3 kiviteli osztályig
  - AWI
  - AFI
  - CO<sub>2</sub>Fi

# KISSOROZATÚ EGYEDI GYÁRTÁS

/ Lézervágás / Hegesztés



**Acctek Csőlézer**  
(maximális csőhossz 6000 mm)

A Fiber csőlézer magában hordozza a sík fiberlézerek minden tulajdonságát, gyors és rendkívül precíz, ezáltal magas minőségben képes csövek és zártszelvények megmunkálására is. A 6kW-os teljesítményével a vastagabb falú szelvényeket is könnyedén tudja vágni 6000mm hosszban. Nagy előnye az egyedi gyártás, és sebessége révén a sorozatgyártás. Bármilyen formát képes belevágni a szelvényekbe, legyen az acél, bármilyen nemesacél vagy alumínium.

#### Vágható anyagok:

- Cső vagy zártszelvény
- 50-500mm átmérőig
- Max. 6000 mm hosszban
- Acél, rozsdamentes acél, réz, alumínium

#### Mikor ajánljuk?

- Zártszelvény vagy csőszerkezetek pontos méretre vágására, furatolására



**Acctek CNC Fiber lézer**  
(maximális vágható táblaméret 3000x1500 mm)

A Fiber lézerek előnye a CO lézerekkel szemben, hogy üzemeltetése jelentősen takarékosabb, így olcsóbb, a vékony lemezeknél a vágási sebesség magasabb, a vágás pontosabb, és a vágás minősége magasabb. Élhajlítónkkal együtt számos, bonyolult, egyedi lyukasztású termék és profil legyártására vagyunk képesek.

#### Vágható anyagok:

- Acél 20 mm-es anyagvastagságig
- Rozsdamentes acél 8 mm-es anyagvastagságig
- Alumínium 10 mm-es anyagvastagságig
- Vörösréz 5 mm-es anyagvastagságig
- Sárgaréz 5 mm-es anyagvastagságig

#### Mikor ajánljuk?

- Egyedi vasszerkezetek, acél profilok élhajlítással egyetemben
- Bonyolult lyukkép, egymáshoz közel eső lyukak formák és profilok esetén
- Egyedi alkatrészek és fém dobozok esetén az élhajlítással egyetemben
- Ha szükséges a nagy méretpontosság
- Lemezalkatrészek
- Réz és alumínium alkatrészek
- Ajándéktárgyak, cégérek



**ERMAKSAN CNC Fiber lézer**  
(maximális vágható táblaméret 6000x2000 mm)

A Fiber lézerek előnye a CO lézerekkel szemben, hogy üzemeltetése jelentősen takarékosabb, így olcsóbb, a vékony lemezeknél a vágási sebesség magasabb, a vágás pontosabb, és a vágás minősége magasabb.

A Magyarországon található legtöbb lézervágó maximális vágható táblamérete 3000x1500 mm, ezzel szemben a Vésztőn található gépünk maximális vágási területe 6000x2000 mm. A 6000 mm-es hajlítási hosszal rendelkező élhajlítással számos, bonyolult, egyedi lyukasztású termék és profil legyártására vagyunk képesek.

#### Vágható anyagok:

- Acél 12 mm-es anyagvastagságig
- Rozsdamentes acél 4 mm-es anyagvastagságig
- Alumínium 6 mm-es anyagvastagságig
- Vörösréz 4 mm-es anyagvastagságig
- Sárgaréz 4 mm-es anyagvastagságig

#### Mikor ajánljuk?

- Egyedi vasszerkezetek, acél profilok élhajlítással egyetemben
- Bonyolult lyukkép, egymáshoz közel eső lyukak formák és profilok esetén
- Egyedi alkatrészek és fém dobozok esetén az élhajlítással egyetemben
- Ha szükséges a nagy méretpontosság
- Lemezalkatrészek
- Réz és alumínium alkatrészek
- Ajándéktárgyak, cégérek



**Acctek Lézer Hegesztő**  
(Típus: AKQH-3000, Teljesítmény: 9500W)

A lézerhegesztők sajátossága a gyors és precíz munka kisebb alkatrészekon, varratok előállítására utómunka nélkül. Bármilyen anyagok hegesztésére alkalmas.

#### Vágható anyagok:

- Bármilyen vékony anyaghoz

#### Mikor ajánljuk?

- Design elemek hegesztésére

# KISSOROZATÚ EGYEDI GYÁRTÁS

Lézervágás / Élhajlítás / Hegesztés / Lakatos munkák



# NAGYSOROZATÚ APRÓ ALKATRÉSZ GYÁRTÁS

/ Excenter sajtolók



Préseink gazdaságos megoldást kínálnak egyedi kisméretű alkatrészek gyors, nagyszériás gyártására. Alkatrésztől függően akár napi 3 000 - 5 000 darab kész alkatrészt is tudunk gyártani. Megállapodástól függően az alkatrészek csomagolását is vállalni tudjuk.

## Alap információk a gyártási technológiákról:

- Legnagyobb nyomóerő
- Tekercs alapanyagból
  - 60 t
  - 80 t
- Hasított lemezből
  - 25 t
  - 40 t
  - 63 t
  - 100 t
  - 150 t
  - 160 t



# FELÜLETMEGMUNKÁLÁS

/ Bombírozás / Szálcsiszolás / Lézertisztítás / Sorjamentesítés



A bombírozás avagy a lemez kötött mintás dombornyomása alakítási keményedést eredményez, ezáltal javítva a lemez szilárdsági tulajdonságait. Ez a gyártási technológia jó választás lehet épületburkolati elemek, vagy más design elemek megvalósítására.

A szálcsiszoló gép alkalmas lemezhibák kicsiszolására, vaslemez sorjázására, rozsdamentes lemez szálcsiszolására.

A lézertisztítóval hatékonyan tudunk tisztítani bármilyen sík vagy összetett felületet.

## Alap információk a gyártási technológiákról:

### Bombírozás:

- Egyedi gyártástól nagyszériás gyártásig
- Bombírozó görgőpár átmérő: 600 mm
- Görgőpár szélessége: 1150 mm
- Bombírozó lemezfeldolgozó sebessége: 20 m/perc
- Anyagminőség: S235
  - Feldolgozható lemezvastagság: 4 mm

### Szálcsiszolás:

- Design elemek felcsiszolására
- Csiszolható anyagok: Rozsdamentes, vaslemez, réz.

### Lézertisztítás:

- Korrodált, zsíros felületek tisztítására, megmunkálás előkészítésére
- Tisztítható anyagok: Bármilyen fém anyag

# /TERVEZÉSI SZOLGÁLTATÁS



# /EGYÜTTMŰKÖDÉS FOLYAMATA



\*A teljes szerszám költség megfizetése esetén akár kizárólagos gyártási jogot biztosítunk. További kérdésekkel forduljon kollégáinkhoz.



MSZ EN ISO 14001:2015  
MSZ ISO 45001:2018; MSZ EN ISO 50001:2019



EN 1090 CE-tanúsítvány



EN 1090 CE-certificate



Hegesztőüzemi tanúsítvány



Welding plant certificate



Nyomástartó berendezések gyártása



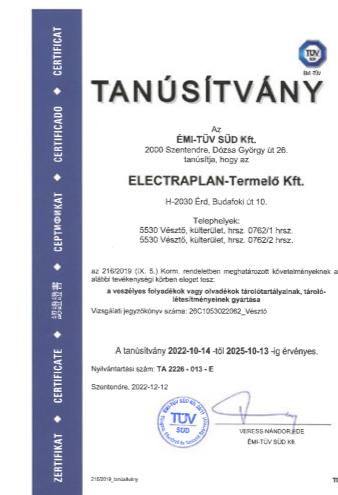
MSZ EN ISO 9001:2015 tanúsítvány



MSZ EN ISO 9001:2015 certificate



MSZ EN ISO 9001:2015 Zertifikat



Veszélyes anyagok tárolótáryála

# ELECTRAPLAN

[www.electraplan.hu](http://www.electraplan.hu)

**Electraplan-Termelő Kft.**  
2030 Érd, Budafoki út 10.  
Magyarország  
Tel.: +36 23 521 300  
[info@electraplan.hu](mailto:info@electraplan.hu)  
[www.electraplan.hu](http://www.electraplan.hu)

Bemutatóvideó a  
lézer gépparkról



Bemutatóvideó a  
profilozó csarnokról

