

HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

2102 H/RH6-23 0372

az EN 1090-1, B.1 táblázat alapján az alábbiakat nyilatkozuk:

A gyártó bizonyította, hogy az EN 1090-2, -3 európai szabványok követelményeit teljesíti szerkezeti acél és alumínium elemek gyártása tekintetében. Ez a Hegesztőüzemi tanúsítvány a CE-Tanúsítvánnyal együtt érvényes a CPR alkalmazási területén.

Gyártó: ELECTRAPLAN-Termelő Kft.
H-2030 Érd, Budafoki út 10.

Gyártó üzem: H-5530 Vésztő, külterület hrsz. 0762/1, 0762/2.

Műszaki specifikáció: EN 1090-2:2018
EN 1090-3:2019

Kiviteli osztály(ok): EXC3, EXC2, EXC1 az EN 1090-2:2018;
EXC2, EXC1 az EN 1090-3:2019

Hegesztési eljárás(ok): 131 – tömör huzalelektrodás, semleges védőgázos ívhegesztés, részben gépesített
(EN ISO 4063) 135 – tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés, részben gépesített
141 – semleges védőgázos volfrámelektrodás ívhegesztés

Alapanyag(ok): 1.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint
(Anyagcsoport / műszaki specifikáció) 1.2 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint
8.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 4. táblázat szerint
22.4 – 22.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-3, 2. táblázat szerint

Felelős hegesztésirányító: Hrivnák Mihály Gábor 1967.12.04, Hegesztőmérnök IWE/EWE
(Név, születési idő, végzettség)

Helyettes hegesztésirányító: Hrivnák Mihály Gábor 1996.08.23, Hegesztőmérnök IWE/EWE
(Név, születési idő, végzettség)

Helyettes (üzemi) hegesztésirányító: Jakab József, Minősített hegesztő (megfelelő hegesztéstechnológiai gyakorlattal)
(Név, születési idő, végzettség)

Igazolás: A fentnevezett műszaki specifikációban szereplő előírások alapján a hegesztéssel szemben támasztott követelmények teljesültek.

Érvényesség kezdete: 2023.06.20.

Alapvizsgálat dátuma: 2023.06.20.

Következő felülvizsgálat: 2024.06.19.
A következő felülvizsgálatnál új tanúsítvány kerül kiállításra.

Érvényességi időszak: Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben lényeges változás nem következik be.

Megjegyzések: -

Kiállítás helye és dátuma: Budapest, 2023.07.07.



Dr. Gémes György András
Terméktanúsítóhely Vezető Helyettes

Tanúsítvány száma: 2102 H/RH6-23 0372

Általános rendelkezések:

1. A TAM CERT Eljárás utasítási vannak érvényben – mindig az érvényes változatban. (Szerződés, ajánlatkérés)
2. Ez a tanúsítvány csak teljességében sokszorosítható, vagy hozható nyilvánosságra reklám, vagy más okokból. A reklám szövege nem lehet ellentmondásban a tanúsítvány szövegével.
3. Amennyiben a gyártóüzem megfelelőségével kapcsolatban kételyek merülnek fel, a bármikor előre bejelentés nélküli, a gyártó számára költségterheléssel járó felügyeleti ellenőrzés jogát a tanúsító fenntartja magának.
4. Ez a tanúsítvány bármikor azonnal hatálytalanná válhat, kiegészíthető, megváltoztatható, ha a feltételek – melyek alapján kiállították – megváltoztak, vagy a tanúsítvány követelményeit nem tartják be.
5. A következő változásokat kell a tanúsító helynek jelenteni:
 - a) Új termelőegységek, vagy a lényeges termelőegységek megváltozása;
 - b) A felelős hegesztőfelügyelet változása;
 - c) Új hegesztési eljárások bevezetése, új alapanyagok és a kapcsolódó WPQR-ek megváltozása (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Új, lényeges termelőberendezésekA tanúsítóhely a fenti esetekben intézkedhet egy Felügyeleti szerv általi felügyelet lefolytatására.
6. Általános feltételek:
 - a) Érvényben vannak az EN 1090-1:2009+A1:2011 harmonizált szabvány B 4.1 pontja a B 4.4 pontig bezárólag.
 - b) Különösen betartandó az EN 1090-1:2009+A1:2011 B 4.3 pontja a gyártómű által a kijelölt tanúsító hely felé évente írásban leadandó nyilatkozat vonatkozásában.
 - c) A TAM CERT Kft. általános üzleti feltételei érvényben vannak a mindenkor aktuális megfogalmazásban.